

تأثیر برخی پارامترهای فیزیکو-شیمیایی بر تثبیت آنزیم پراکسیداز لیپیدیوم درآبا بر بستر

آلی فلزی MOF Zn-Ta

درنا دهقانی¹، جناب آقای مجتبی مرتضوی²، علی ریاحی³، مسعود ترک زاده ماهانی⁴،
قاسم سرگزی⁵

- 1- دانشجوی کارشناسی ارشد، گروه بیوتکنولوژی، پژوهشکده علوم محیطی، پژوهشگاه علوم و تکنولوژی پیشرفته و علوم محیطی، دانشگاه تحصیلات تکمیلی صنعتی و فناوری پیشرفته، کرمان، ایران
- 2- استادیار گروه بیوتکنولوژی، پژوهشکده علوم محیطی، پژوهشگاه علوم و تکنولوژی پیشرفته و علوم محیطی، دانشگاه تحصیلات تکمیلی صنعتی و فناوری پیشرفته، کرمان، ایران
- 3- دانشیار، گروه زیست شناسی سلولی و مولکولی، دانشکده علوم پایه، دانشگاه کوثر بجنورد، بجنورد، ایران
- 4- دانشیار، گروه بیوتکنولوژی، پژوهشکده علوم محیطی، پژوهشگاه علوم و تکنولوژی پیشرفته و علوم محیطی، دانشگاه تحصیلات تکمیلی صنعتی و فناوری پیشرفته، کرمان، ایران
- 5- استادیار، استادیار نانوتکنولوژی، مرکز تحقیقات بیماری‌های غیرواگیر، دانشگاه علوم پزشکی بم

Email: do.dehghani@gmail.com
Email: mortezavimm@gmail.com
Email: riahi.ali@gmail.com
Email: mtmahani@gmail.com
Email: g.sargazi@gmail.com

چکیده

آنزیم‌ها از جمله آنزیم لیپیدیوم درآبا کاربردهای مختلفی در صنعت و پزشکی دارند و علاوه بر این آنزیم‌ها نسبت به دما، PH و.... حساس هستند باید به دنبال راهی برای افزایش پایداری آنزیم و مقاوم کردن آن‌ها در شرایط سخت بود. یکی از راه‌های افزایش پایداری آنزیم‌ها تثبیت کردن آن‌ها بر چهارچوب‌های آلی-فلزی می‌باشد. در این مطالعه به بررسی بازده تثبیت آنزیم لیپیدیوم درآبا بر MOF Zn-Ta پرداخته شده و در شرایط PH خنثی، نسبت یک MOF به آنزیم و بازه 15 دقیقه انکوبه بیشترین بازده مشاهده شد.

کلمات کلیدی: تثبیت آنزیم، بازده تثبیت، چهارچوب آلی-فلزی Zn-Ta

1. مقدمه

تثبیت آنزیم جهت ساخت اندام های مصنوعی، حسگرهای زیستی یا بیوراکتورها طراحی شده است. تثبیت آنزیم به دلایل زیر کارایی زیادی داشته است:

- الف) با محافظت از ماده فعال در برابر غیرفعال شدن، پایداری آنزیم را افزایش می دهد.
- ب) استفاده مکرر را امکان پذیر می کند.
- ج) کاهش قابل توجهی در هزینه های عملیاتی را فراهم می کند.
- د) جداسازی آسان آنزیم را تسهیل و بازیابی آنزیم را سرعت می بخشد [1].

تثبیت آنزیم ها بر بسترهای نامحلول در حوزه ی فناوری آنزیم مورد مطالعه قرار گرفته و در فرآیندهای صنعتی کاربرد داشته است. تعداد زیادی از آنزیم ها با بازده فعالیت بسیار بالا بر بسترهای مناسب با موفقیت تثبیت شده اند [1]. برای تثبیت آنزیم ترکیبات مختلفی مانند نانوذرات، میکروسفرها (microsphere)، کپسول ها..... وجود دارد که در میان آن ها میکروسفرهای متخلخل دارای مزایای بسیاری به عنوان حامل دارا هستند که میتوان به شرح زیر نام برد [2]:

الف) ساختار متخلخل بسیار تو سعه یافته میکرو سفرها، سطح ویژه آنها را افزایش داده و به میکرو سفرها اجازه می دهد تا بار آنزیمی بالایی داشته باشند [3].

ب) ساختار منافذ توسعه یافته در میکروسفرها می تواند به طور موثر سبب انتقال سریع بستر و محصولات، کاهش مهار انتقال جرم و فعالیت کاتالیزوری آنزیم ها را افزایش دهد [4].

ج) منافذ منحصر به فرد میکروسفرها، محیط مطلوبی را به آنزیم فراهم کرده و موجب پایداری آن میشود.

د) میتوان بصورت همزمان چندین آنزیم را روی آن ها تثبیت کرد [4].

آنزیم پراکسیداز ترب کوهی (دهنده: پراکسید هیدروژن اکسیدو ردوکتاز EC: 1.11.1.7)، HRP یک آنزیم همه کاره است که در صنایع شیمیایی، زیست محیطی، دارویی و بیوتکنولوژیکی جهت تثبیت آنزیم کاربرد دارد [5]. آنزیم لیپیدیوم درابا پراکسیداز (LDP) یک آنزیم گیاهی متعلق به گروه III پراکسیداز های گیاهی است که تقریباً 88.96% به آنزیم horseradish peroxidase C1A (HRP C1A) شباهت دارد [6].

2. مواد و روش ها

مواد استفاده شده: سویه ی باکتری E. coli BL21 (DE3) موجود در دانشگاه تحصیلات تکمیلی فناوری و صنعتی کرمان برای تولید آنزیم لیپیدیوم درابا، برای تخلیص و خالص سازی آنزیم از رزین Ni-NTA agarose، خریداری شده از شرکت اینویتروژن آمریکایی استفاده شد.

موادی همچون: همین، کانامایسین، TMB، K_2HPO_4 ، KH_2PO_4 ، H_2O_2 ، از شرکت مرک آلمان خریداری شد.

a. کشت و بیان آنزیم لیپیدیوم درابا:

برای کشت باکتری حاوی ژن آنزیم لیپیدیوم درابا ابتدا محیط کشت جامد آگار تهیه و باکتری را بصورت چمنی کشت داده و به مدت 24 ساعت در انکوباتور در دمای 37 درجه ی سانتی گراد نگهداری شد. پس از رشد باکتری ها در محیط جامد دو الی سه کلنی از باکتری ها را به کمک لوپ به محیط کشت مایع LB انتقال داده و 16 ساعت در انکوباتور با دمای 37 درجه نگهداری شد. سپس 1000 میکرولیتر از محیط حاوی باکتری کشت داده شده به ارلن حاوی 1 لیتر محیط کشت LB انتقال داده و در انکوباتور با دمای 37 درجه نگهداری و پس از رسیدن OD به 0.6_0.8 ترکیبات دیگر شامل $CaCl_2$ ، Heme و IPTG افزوده و در انکوباتور با دمای 18 درجه ی سانتی گراد به مدت 7 ساعت نگه داشته و پس از آن سانتریفیوژ شده و محلول رویی دور ریخته و رسوب حاصل برای تخلیص آنزیم در منفی 80 درجه سانتی گراد نگهداری شد.

b. تخلیص آنزیم:

برای تخلیص آنزیم رسوب حاصل شده را با ماده ی لیزکننده ترکیب و سونیکیت شده تا دیواره ها از بین رفته و آنزیم خارج شود. پس از آن به مدت 40 دقیقه محلول را سانتریفیوژ و در نهایت محلول رویی ایجاد شده بر روی ستون حاوی رزین نیکل که دم های هیستیدینی دارد انتقال داده و به مدت نیم ساعت هر دو دقیقه یک مرتبه پمپ را به مدت دو دقیقه روشن میکنیم تا محلول در بین رزین قرار گرفته و به دم های هیستیدینی متصل شود و پس از 30 دقیقه از 5 محلول با غلظت های مختلف ایمیدازول برای تخلیص آنزیم استفاده شد.

c. تثبیت آنزیم:

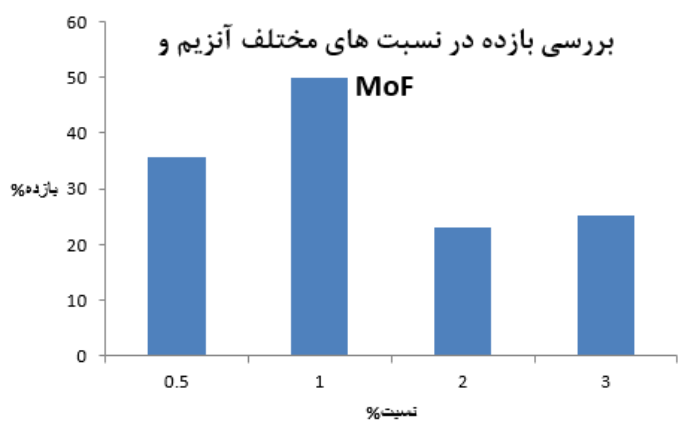
d. برای تثبیت آنزیم، از نسبت های مختلفی از آنزیم و MOF (0.5، 1، 2 و 3 درصد) در شرایط مختلف $Ph(5,6,7,8)$ ، دما (20، 30، 40 و 50 درجه سانتی گراد)، زمان (7.5، 15، 30 و 60 دقیقه)، در بافر فسفات متشکل از KH_2PO_4 و K_2HPO_4 با سه مرتبه تکرار بررسی و بازده تثبیت بررسی شد.

3. بحث و نتیجه:

i. بررسی نسبت های آنزیم به MOF در بازده تثبیت:

اولین مرحله برای بررسی عمل تثبیت یافتن نسبتی از آنزیم و MOF می باشد که در آن نسبت بیشترین بازده مشاهده شود. برای بررسی این مورد در بافر فسفات با $PH7$ ، غلظت های 0.5، 1، 2 و 3 از MOF سونیکیت شده را با آنزیم ترکیب شده و تحت شرایط یکسان انکوبه و بازده بررسی شد. همان طور که در شکل یک دیده می شود بازده تثبیت در نسبت 0.5 درصد (35%)، نسبت یک (50%)،

نسبت 2(26%) و نسبت سه (305) می باشد که افزایش نسبت MOF به آنزیم در ابتدا با افزایش بازده تثبیت نیز افزایش می یابد اما بعد از نسبت یک بجای افزایش بازده کاهش مشاهده می شود. بنابراین در نسبت یک با بازده 50 درصد بهترین نقطه ی برای عمل تثبیت به شمار می رود.

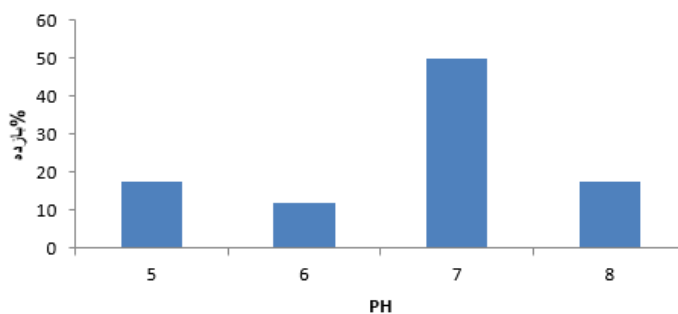


شکل یک: بازده تثبیت در نسبت های مختلف MOF به آنزیم

ii. بررسی PH در بازده تثبیت:

همان طور که در شکل دو مشاهده می شود، بازده تثبیت در PH5 (18%)، در PH6 (10%)، در PH7 (50%) و در PH8 (19%) می باشد. در PH7 به دلیل خنثی بودن و در نتیجه حذف بارهای احتمالی محیط، اتصال فیزیکی آنزیم و MOF بهتر صورت پذیرفته است.

بررسی بازده در PH های مختلف آنزیم و MoF

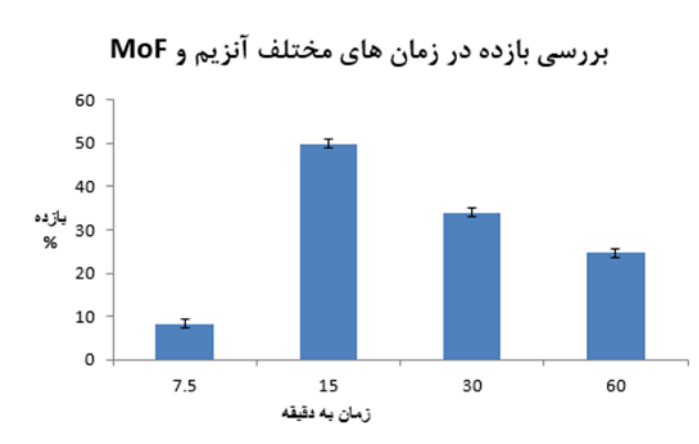


شکل دو: بازده تثبیت آنزیم در PH های مختلف

iii.

بررسی زمان در بازده تثبیت:

همان طور که مشاهده می شود، پس از 7.5 دقیقه انکوبه شده بازده تثبیت (9%)، 15 دقیقه (50%)، 30 دقیقه (32%) و 60 دقیقه (28%) می باشد. براساس شکل سه می توان بیان کرد بازده تثبیت ابتدا با افزایش زمان انکوبه افزایش و سپس با افزایش زمان انکوبه کاهش می یابد. می توان نتیجه گرفت که افزایش زمان بیش از حد شیکر شدن می تواند اتصالات فیزیکی آنزیم و MOF را بشکند و در نهایت بازده تثبیت کاهش یابد.



شکل سه: بازده تثبیت در بازه های زمانی

وانگ و همکاران در سال 2011 به بررسی تثبیت کووالانسی *Rhizobium etli* CFN42 زایلیتول دهیدروژناز نو ترکیب بر روی نانوذرات سیلیس اصلاح شده پرداختند. آن ها به این نتیجه رسیدند که تثبیت بر نانوذرات سیلیسی مشتق شده با اپوکسی بیشترین بازده (92 درصد) را دارا می باشد [7]

فرهادی و همکاران در سال 2021 به بررسی تثبیت آنزیم لیپیدیوم درابا بر چهارچوب آلی-فلزی Zn پرداختند و به بازده تثبیت 93 درصدی رسیدند [8]

براساس مطالعات و بررسی های انجام شده تثبیت آنزیم یکی از مسائل مهم در مبحث آنزیمی به شمار می رود. بنابراین باید به دنبال راه های تثبیت آنزیم با کمترین هزینه و بیشترین بازده بود.

چهارچوب های آلی-فلزی بدلیل دارا بودن منافذ و متخلل بودن بیشتر گزینه ی مناسبی برای تثبیت آنزیم ها می باشد که اتصال فیزیکی بدون پرداخت هزینه های دیگر میتواند ای اتصال صورت گیرد.

4. مراجع

1. Akgöl, S., et al., *Hydrolysis of sucrose by invertase immobilized onto novel magnetic polyvinylalcohol microspheres*. Food Chemistry, 2001. **74**(3): p. 281-288.
2. Chao, C., et al., *Natural nanotube-based biomimetic porous microspheres for significantly enhanced biomolecule immobilization*. Acs sustainable chemistry & engineering, 2014. **2**(3): p. 396-403.
3. Han, P., et al., *Facile preparation of porous magnetic polydopamine microspheres through an inverse replication strategy for efficient enzyme immobilization*. Journal of Materials Chemistry B, 2015. **3**(36): p. 7194-7202.
4. Liang, H., et al., *Co-immobilization of multiple enzymes by metal coordinated nucleotide hydrogel nanofibers: Improved stability and an enzyme cascade for glucose detection*. Nanoscale, .2016 : (11)8p. 6071-6078.
5. Forgiarini, E. and A.A.U. de Souza, *Toxicity of textile dyes and their degradation by the enzyme horseradish peroxidase (HRP)*. Journal of Hazardous Materials, 2007. **147**(3): p. 1073-1078.
6. Fattahian, Y., et al., *Heterologous expression, purification and characterization of a peroxidase isolated from *Lepidium draba**. The Protein Journal, 2017. **36**(6): p. 461-471.
7. Zhang, Y.-W., et al., *Covalent immobilization of recombinant *Rhizobium etli* CFN42 xylitol dehydrogenase onto modified silica nanoparticles*. Applied microbiology and biotechnology, 2011. **90**(2): p. 499-507.
8. Farhadi, S., et al., *Immobilization of *Lepidium draba* peroxidase on a novel Zn-MOF nanostructure*. International Journal of Biological Macromolecules, 2021. **173** :p. 366-378.