بررسی اثرات یون های هیدروژن پرانرژی تولید شد در دستگاه پلاسمای کانونی MTPF-2 بر خواص سطحی و ساختاری مس و تنگستن

سید حبشی، میرمحمدرضا^{» (۱)} سیمیاری، مهدی^(۲) رضایی، شاهرخ^(۳) گودرزی، شروین

صديقى، فريد الدين

۱-پژوهشگاه علوم وفنون هسته ای سازمان انرژی اتمی ایران، پژوهشکده پلاسما و گداخت هسته ای ۲- دانشگاه امام علی (ع)، دانشکده علوم پایه ۳- دانشگاه امام علی (ع)، دانشکده مهندسی و پرواز

چکیدہ:

در این مقاله اثرات تخریبی پروتونهای پرانرژی تولید شده در دستگاه پلاسمای کانونی بر روی سطح تنگستن و مس برر سی شده است. نمونههای تنگستن و مس همزمان با پروتونهای پرانرژی حاصل از ۲۰ تخلیه الکتریکی، مورد تابش قرار گرفتند، تصاویر SEM از نمونههای مرجع و پرتودهی شده، نشان میدهند که در سطح تنگستن ترک، حفره و تاول ایجاد شده است. سطح مس نیز دچار تاول هایی شده است که اندازه آنها حداقل ۱۰ برابر بزرگتر از تاولهای سطح تنگستن است. از پراش پرتو ایکس نیز برای بررسی تغییرات ایجاد شده در ساختار بلوری تنگستن و مس استفاده گردید که نتایج آن نشان میدهند پارامترهای بلوری مانند مکان قلهها، شدت قلهها در هر دو فلز مس و تنگستن تغییر کرده است.

. کلمات کلیدی: دستگاه پلاسمای کانونی، پروتون های پر انرژی، تنگستن، آنالیز پراش اشعه ایکس مقدمه :

تنگستن یکی از مواد پیشنهادی برای ساخت دیواره اول تو کامکهای ایتر^۱ و دمو^۲ است [۴-۱]. به صورت کلی، این فلز به علت دارا بودن خواصی همچون نقطه ذوب بالا، مقاومت زیاد در برابر کند و پاش^۳، فعال شدن^۴ کم در هنگامی که در معرض شار نوترونی قرار میگیرد، و خواص ترمودینامیکی مناسب، همواره بعنوان یکی از مهم ترین مواد جهت استفاده در دیواره اول دستگاههای گداخت هستهای مورد توجه بوده است [۷-۵]. طی سالهای اخیر، در رابطه با اثر یونهای پرانرژی بر روی خواص سطحی و ساختاری مواد قابل استفاده در راکتورهای گداخت، پژوهش های نسبتا گستردهای با استفاده دستگاههایی نظیر شتاب دهندهها، دستگاههای پرتو یونی [۸, ۹]، دستگاههای پلاسمای خطی [۱۰] و دستگاههای پلاسمای کانونی صورت گرفته است [۶, ۱۱, ۱۲]. دستگاه پلاسمای کانونی کم انرژی ساخته شده پژوهشکده گداخت کارایی منحصر به فردی در آزمایش مقاومت مواد مختلف در برابر تابش های پر انرژی یونی دارد. به

ITER'

DEMO^v Sputtering^v Neutron Activation^{*} طوری که تمایز تغییرات ایجاد شده در سطح تنگستن به عنوان یک فلز سخت ومقاوم در برابر تابش در مقایسه با مس به عنوان یک فلز تخریب پذیر مشهود است.

به صورت کلی، دستگاههای پلاسمای کانونی، تشکیل شدهاند از یک محفظه بسته (برای ایجاد خلا و سپس دمش گاز در آن)، و یک بانک انرژی خازنی. در داخل محفظه دستگاه، دو الکترود هم محور (آند و کاتد) قرار دارند که توسط عایقی استوانه ای شکل از هم جدا شده اند. آند در مرکز قرار داشته و تعدادی میله های کاتد به طور متقارن در حول آند و در زوایای مساوی قرار می گیرند. علاوه بر میله های کاتد که نقش اصلی را در تنگیده کردن پلاسما ایجاد می کنند، دیواره های جانبی و سقف این محفظه نیز به کاتد وصل بوده و کاتد به حساب می آیند. براثر اعمال یک اختلاف پتانسیل نسبتا بزرگ بین آند و کاتد، گاز داخل محفظه نیز به کاتد وصل کانونی، دچار شکست الکتریکی شده و لایه ای از جریان الکتریکی بین آند و کاتد بوجود می آید. سپس، تحت تاثیر نیروی لورنتس آفتر پلاسمای را نیز به جلو رانده و متای را وجود خود لایه جریان)، لایه جریان به سمت محور تقارن دستگاه حرکت کرده و پیشاپیش خود پلاسما را نیز به جلو رانده و متراکم مینماید. به این ترتیب یک پلاسمای داغ و چگال که اصطلاحا به پلاسمای تنگیده^۱ موسوم است، تشکیل می شود. دمای پلاسمای تنگیده در حدود لایه ۲ دلو کاتی در حدود ^۳ محان که اصطلاحا به پلاسمای تنگیده^۱ موسوم حدود پلاسما را نیز به جلو رانده و متراکم مینماید. به این ترتیب یک پلاسمای داغ و چگال که اصطلاحا به پلاسمای تنگیده^۱ موسوم در دو تای در در ۲۰ دار ۲۰ دار گرار آند است [۳].

روش کار :

دستگاه پلاسمای کانونی MTPF-2 از نوع مدر با بانک خازنی به ظرفیت ۳۶ µF و بیشینه ولتاژ تخلیه kV ۲۰ (معادل بیشینه انرژی تخلیه ۲/۷ kJ)، به عنوان منبع تولید پروتون های پرانرژی برای پرتودهی نمونه ها موردا ستفاده قرار گرفته است. در این دستگاه، هم طول آند و هم طول کاتد برابر mm ۱۴۵، شعاع آند mm ۱۴٫۵، شعاع کاتد mm ۵، طول مؤثر آند ۹۵ mm مول عایق ۵۰mm و تعداد میله های کاتد ۲۱ عدد می باشند. شکل ۱، ساختار الکترودهای این دستگاه را نشان می دهد.

Pinched plasma'



شکل ۱. الف) شماتیک ساختار دستگاه MTPF-2 ب) تصویر آند و میلههای کاتد دستگاه نمونههای تنگستن با ابعاد 1.×۰۰×۱۰ س نمونههای مس با ابعاد 1.×۵×۵۰ بعد از صیقل دهی و تمیز شدن سطحشان (با استفاده از استون و آب مقطر)، بر روی سطح داخلی درب محفظه دستگاه پلاسمای کانونی، در فاصله ۸ سانتیمتری از آند نصب شدند. فشار محفظه تا mbar ۱۰-۳ پایین آورده شد و سپس گاز هیدروژن به محفظه تزریق شد و ۲۰ تخلیه های الکتریکی با ولتاژ ۱۲ kV، انجام شد. تصاویر میکرو سکوپ الکترونی تهیه شد. شکل ۲، تصاویر نمونههای مرجع را نشان میدهد.



سکل ۲. تصاویر میکروسکوپ انگیرونی از سطح نمونه های مرجع تنگستن (الف)، و مس (بسکل ۲، نسان می دهد که قبل از پرتو دهی، سـطح نمونههای مس و تنگسـتن، تقریبا یکنواخت بوده و در آن ها، حفره و ترک وجود ندارد



شکلهای سمت راست، تصاویر نمونه تنگستن و شکلهای سمت چپ، تصاویر نمونه مس می باشند.

شکل های فوق نشان می دهند که هر دو نوع سطح تاول زده اند و دچار ترک هم شده اند. شکل ۳-د، نشان می دهد که انتقال انرژی موج ضربه و یون های پروتون به سطح مس، باعث ذوب شدگی، کندوپاش و ایجاد حفره شده است. در سطح تنگستن، تغییرات ناشی از ذوب شدگی، دیده نمی شود ولی شکل ۳-ج نشان می دهد که سطح تنگستن پوسته پوسته شده است. از آنالیز پراش پرتو ایکس برای بررسی تاثیر برخورد یونها و موج ضربه بر خواص ساختاری و بلورهای تنگستن و مس استفاده شد. شکل ۴ نتایج آنالیز پراش اشعه ایکس نمونه های مرجع و پرتو دیده تنگستن و مس را نشان می دهد. در شکل فوق، کاهش شدت قلهها و شیفت نیز آن ها به سمت زوایای بزرگتر دیده می شود. کاهش چشمگیری در ارتفاع قلهها بوجود آمده، و فاصله صفحات نیز کاهش پیدا کرده است. این تغییرات موید دور شدن نمونه از حالت کریستالی و نزدیک شدن به حالت آمورف می باشد.



شکل ۴. طیف پراش پرتو ایکس نمونههای تنگستن.

در این آزمایش ها، دلیل اصلی ایجاد تغییر حالت فلز (پس از تابش دهی) میتواند افزایش تنش های درونی ، و ایجاد حفره های نقطه ای باشد. تنش های درونی، ناشی از خنک شدن سریع سطح نمونه ها و یا ذوب شدگی نقطه ای نواحی تابش دهی شده، است [۱۱]. رابطه زیر که به رابطه شرر ^۲ معروف است، میانگین اندازه بلورک های فلز (یا کریستالیت ها)، را بدست می دهد.

$$D = \frac{0.94\lambda}{\beta_{2\theta} \cdot \cos\theta}$$

در رابطه فوق D میانگین اندازه بلورک های فلز، k ضریب شکل بلور (برای تنگستن ۲۰۹۴)، Λ طول موج پرتو ایکس (در این حالت برابر ۱/۵۴۰۵۹ آنگسترم)، θ زاویه براگ^۳ و β_{20} پهنای عرض پالس (برحسب رادیان) در میانه قله⁴ می با شند. ا ستفاده از این رابطه، و اعداد مربوط به قله بلندتر (قله 0 0 2)، میانگین اندازه بلورکهای نمونه مرجع و نمونه تابش دیده تنگستن را به ترتیب mm ۲۴/۱ و mm ۲۰/۲ بدست می دهد. به عبارت دیگر، پس از تابش، میانگین اندازه بلورک های تنگستن ۲۵٪ افزایش پیدا کرده است. همچنین میانگین اندازه بلورک های نمونه مرجع و نمونه پرتودیده مس، را به ترتیب برابر mm ۲۹/۱ و ۳۸/۸ بدست می دهد. به عبارت دیگر، پس از تابش، میانگین اندازه بلورک های تنگستن ۲۵٪ افزایش پیدا کرده است. همچنین میانگین

نتيجه گيري

Internal stresses' Scherrer's formula^{*} Bragg's angle^{*} Full Width at Half Maximum, FWHM^{*} در این پژوهش اثرات پروتون های پرانرژی بر روی مس و تنگستن بررسی شد، آنالیزهای انجام شده بر روی نمونههای مرجع و تابش دهی شده مس و تنگستن در ۲۰ تخلیه الکتریکی در هیدروژن، نشان می دهد که در اثر برخورد یونهای پرانرژی هیدروژن و موج ضربه تولید شده در د ستگاه پلا سمای کانونی با سطوح این فلزات، تغییرات عمدهای در سطح آنها ایجاد می شود. نتایج میکروسکوپ نوری و میکروسکوپ الکترونی نشان می دهند که در ۲۰ تخلیه الکتریکی در هیدروژن، تاولهای متراکم و با اندازه تقریبی ۵٫۰ میکرومتر در سطح مس تولید شده است به طوری که اندازه این تاولها حداقل ۱۰ برابر تاولهای ایجاد شده بر سطح تنگستن می باشد. همچنین در سطح مس در اثر انتقال گرما، قسمتهایی از سطح ذوب شده و سطح ناهموار شده است. آنالیز طیف پراش پرتو ایکس نشان می دهد که تابش یونهای پرانرژی بر روی تنگستن و مس باعث تغییر مکان قله ها به سمت زوایای بالاتر نسبت به مکان قله ها در نمونه مرجع شده است این تغییرات تنگستن و مس وارد شده است. به عبارت دیگر تخریب های ایجاد شده تو سم یای بر روی تنگستن و مس باعث تغییر مکان قله ها به سمت زوایای بالاتر نسبت به مکان قله ها در نمونه مرجع شده است این تغییرات مدر سایر پژوهش های م شابه م شاهده شده است، که نا شی از تنش ف شاری ا ست که بر روی نمونه های محدود به سطح ماده نبوده بلکه بر اثر تنش ف شار ایجاد شده، فا صله صفحات بلوری تنگستن و مس کاهش

مراجع:

[1]S. Wurster, N. Baluc, M. Battabyal, T. Crosby, J. Du, C. García-Rosales, A. Hasegawa, A. Hoffmann, A. Kimura, H. Kurishita, R.J. Kurtz, H. Li, S. Noh, J. Reiser, J. Riesch, M. Rieth, W. Setyawan, M. Walter, J.H. You, R. Pippan, Journal of Nuclear Materials, 442 (2013) S181-S189.

[^{*}]H. Bolt, V. Barabash, G. Federici, J. Linke, A. Loarte, J. Roth, K. Sato, Journal of Nuclear Materials, 307-311 (2002) 43-52.

[^r]M. Roedig, W. Kuehnlein, J. Linke, M. Merola, E. Rigal, B. Schedler, E. Visca, Fusion Engineering and Design, 61-62 (2002) 135-140.

[*]B.I. Khripunov, V.S. Koidan, A.I. Ryazanov, V.M. Gureev, S.N. Kornienko, S.T. Latushkin, A.S. Rupyshev, E.V. Semenov, V.S. Kulikauskas, V.V. Zatekin, Physics Procedia, 71 (2015) 63-67.

[⁴]H. Bolt, V. Barabash, W. Krauss, J. Linke, R. Neu, S. Suzuki, N. Yoshida, A.U. Team, Journal of Nuclear Materials, 329-333 (2004) 66-73.

[^{*}]S.H. Saw, V. Damideh, J. Ali, R.S. Rawat, P. Lee, S. Lee, Vacuum, 144 (2017) 14-20.

[Y]J. Brooks, L. El-Guebaly, A. Hassanein, T. Sizyuk, Nuclear Fusion, 55 (2015) 043002.

[^A]S. Javadi, M. Ghoranneviss, R.S. Rawat, A. Salar Elahi, Surface and Coatings Technology, 313 (2017) 73-81.

[⁴]F.W. Meyer, P.S. Krstic, H. Hijazi, M.E. Bannister, J. Dadras, C.M. Parish, H.M.M. Iii, Journal of Physics: Conference Series, 488 (2014) 012036.

[1.]B.B. Cipiti, G.L. Kulcinski, Journal of Nuclear Materials, 347 (2005) 298-306.

[11]M. Bhuyan, S.R. Mohanty, C.V.S. Rao, P.A. Rayjada, P.M. Raole, Applied Surface Science, 264 (2013) 674-680.

[¹]N.J. Dutta ,N. Buzarbaruah, S.R. Mohanty, Journal of Nuclear Materials, 452 (2014) 51-56.

[17] م. حبیبی, علوم وفنون هسته ای سازمان انرژی اتمی ایران, ۸۰ (۱۳۹۴) ۱۰-۱۶.